

SMEDEUDDANNELSEN

SPECIALE: KLEJNSMED

Navn: _____



INDHOLD PÅ SKOLEOPHOLD

H1 – 10 ugers skole

SMEDETEKNIK 1

Begynder/rutineret niveau:

- Styklister, projektdokumentation og tekniske projekttegninger, hvor der anvendes symboler, der overholder gældende standarder, alt ved hjælp af CAD og IT-værktøjer.
- Planlægning og fremstilling af prototypeemne i svære materialer ved hjælp af manuelle og maskinelle bearbejdningsmetoder samt indeholdende montage og demontering af komponenter.
- Termiske sammenføjningsmetoder; elektrode-, TIG- og CO₂-svejsning samt flammeskæring af lige og skrå faconsnit.
- Sikkerhed- og arbejdsmiljø.

VALGFAG – 2 uger

Vælges af virksomhed og lærling i samarbejde med skolen.

H2 – 10 ugers skole

SMEDETEKNIK 2

Rutineret/avanceret niveau:

- Styklister, projektdokumentation, udfoldninger, procesdiagram og tekniske projekttegninger, hvor der anvendes symboler, der overholder gældende standarder, alt ved hjælp af 3D CAD-programmer og relevante IT-værktøjer.
- Planlægning og fremstilling af prototypeemner i tyndplade, ved hjælp af CNC, CAD og CAM-styrede bearbejdningsmetoder samt evt. robotsvejsning.
- Termiske sammenføjningsmetoder; elektrode, TIG- og CO₂ ved stillingssvejsning samt brug af CNC styrede maskiner.

VALGFRI UDDANNELSESPECIFIKKE FAG – 3 uger

Vælges af virksomhed og lærling i samarbejde med skolen.

H3 – 10 ugers skole

SMEDETEKNIK 3

Avanceret niveau:

- Udarbejde isometriske og retvinklede projektionstegninger både manuelt og ved brug af CAD-program, overføre data til CAM-systemer i forbindelse med bearbejdnings- og udfoldningsopgaver.
- Selvstændig fremstilling af projektdokumentation, tegninger, styklister, procesdiagram, samt beregninger på kostpris og materialeforbrug.
- Selvstændig og avanceret anvendelse af alt udstyr på smedeværkstedet.
- Udføre automatiseret svejsning, herunder udvikling af simple svejsefixturer.
- Fremstilling af projektemne, hvor der indgår CNC, CAD/CAM-bearbejdningsmetoder samt robotsvejsning i konstruktionen.

VALGFAG – 3 uger

Vælges af virksomhed og lærling i samarbejde med skolen.

H4 – 5 uger inkl. svendep prøve

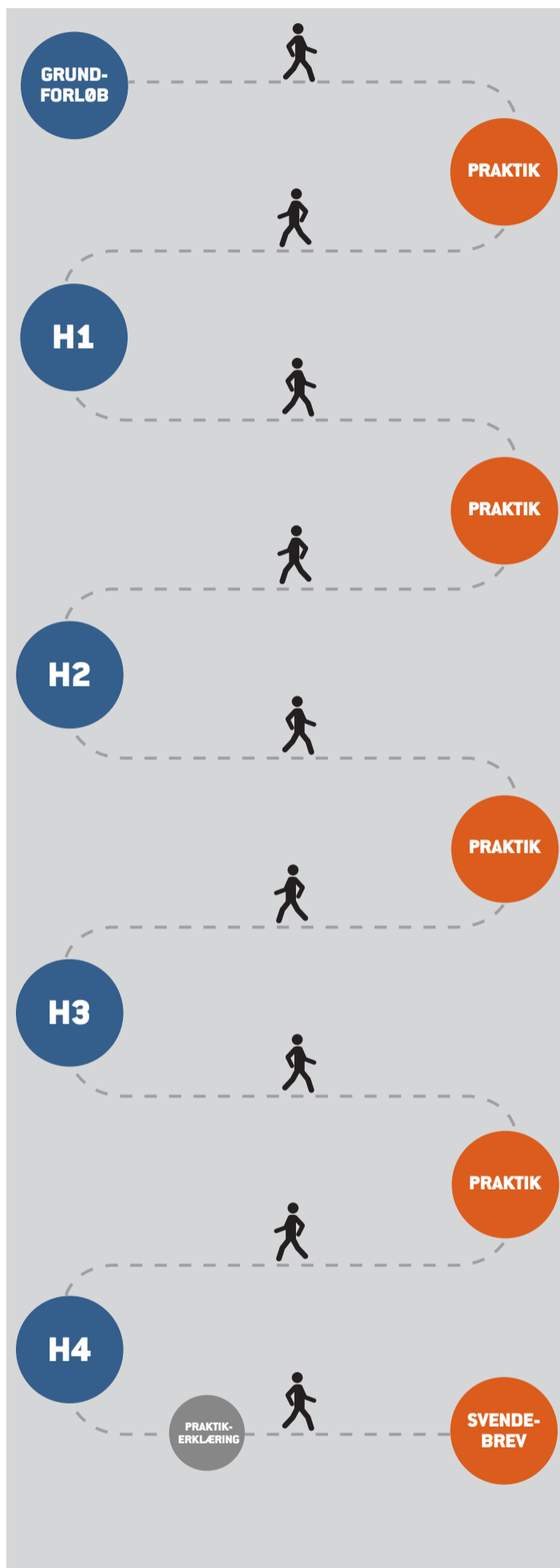
SMEDETEKNIK 4

Avanceret/ekspertniveau:

SVENDEPRØVE

Planlægning og fremstilling af en avanceret smedeteknisk konstruktion samt den tilhørende dokumentation, hvor der skal demonstreres færdigheder og viden indenfor alle fagområder fra hele uddannelsesperioden.

FORLØB



INDHOLD PRAKTIK

PRAKTIKMÅL INDEN H2

Lærlingen kan:



- Tilrettelægge og udføre mindre konstruktioner i plade-, rør- og stålprofiler i et samlet fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb, herunder udvælge og behandle materialer efter krav og anvendelsesformål.
- Udføre afkortning og tildannelse af lige-, skrå- og faconsnit i plader, rør og profiler under hensyntagen til gældende standarder og tolerancekrav.
- Planlægge og udføre enkle fremstillingsopgaver, ved hjælp af manuelle og maskinelle bearbejdningsmetoder.
- Udføre sammenføjningsmetoder i et fremstillingsforløb i henhold til gældende standarder.
- Udføre overflade- og efterbehandling af metaller og andre materialer i et fremstillings- og reparationsforløb under hensyntagen til en given kvalitet og gældende normer og standarder.
- Vedligeholde produktionsudstyr der anvendes i fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb.
- Arbejde energi- og miljøbevidst i henhold til gældende regler for sikkerhed og arbejdsmiljø.
- Montere og demontere delkomponenter, maskiner og installationer.
- Aflæse og fremstille arbejdstegninger.
- Udføre beregninger, materialelister og anden dokumentation i forbindelse med fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesopgaver.
- Foretage kvalitets- og kontrolmålinger i forhold til virksomhedens kvalitetsstyringssystem.
- Kommunikere og samarbejde med kunder, kolleger og interessenter.
- Udføre intern og ekstern kundebejning.

PRAKTIKMÅL INDEN H4

Lærlingen kan:



- Udvalge egnet materialetype og dimension til fremstilling af emner i stål og stållegeringer i kombination med andre metaller under hensyntagen til gældende normer og standarder.
- Planlægge og udføre komplekse fremstillingsopgaver i stål ved hjælp af manuelle og maskinelle bearbejdningsmetoder, herunder programmering og anvendelse af styrede bearbejdningsmaskiner.
- Udvalge og udføre egnede metoder til afkortning og tildannelse af snit i plade, rør og profiler under hensyntagen til gældende standarder og tolerancekrav.
- Udvalge og udføre egnede sammenføjningsmetoder, herunder automatiseret svejsning i reparations- og fremstillingsopgaver.

Samtlige praktikmål skal være opfyldt ved afslutningen af den sidste praktikperiode. Det er derfor vigtigt, at virksomheden i hver praktikperiode under uddannelsen overvejer inden for hvilke praktikmål der skal igangsættes en oplæring af lærlingen.

Vurderer virksomheden, at lærlingen har særlige behov med hensyn til den efterfølgende skoleundervisning, bør skolen kontaktes. Tilsvarende bør skolen kontakte virksomheden, såfremt skolen vurderer, at der er særlige behov i den efterfølgende praktikperiode.